

**Technisches Datenblatt**

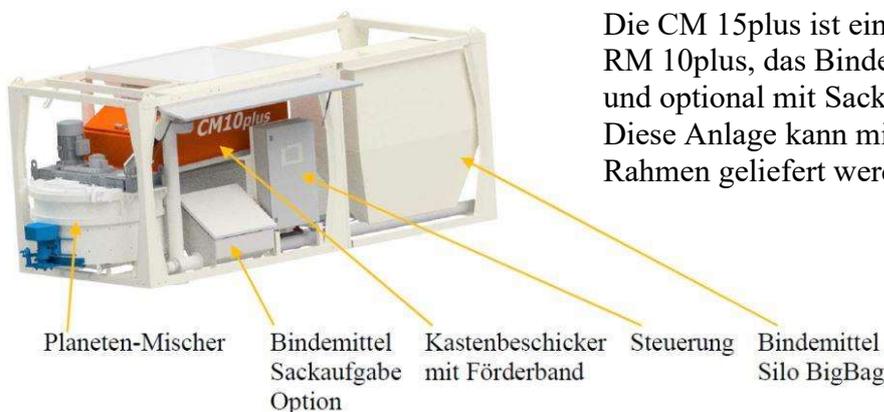
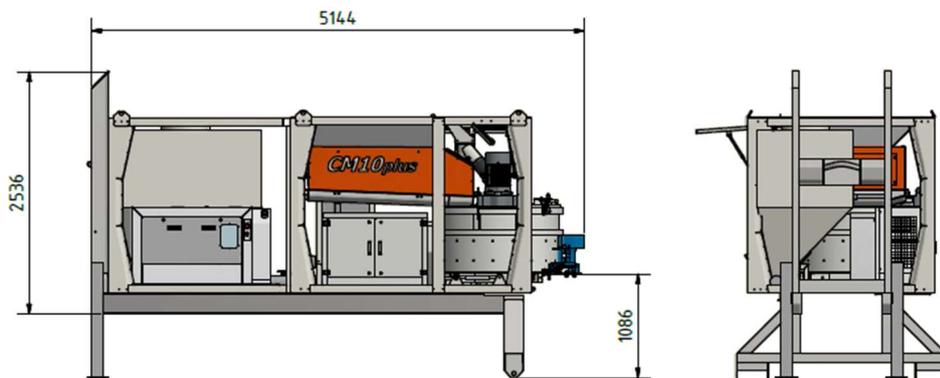
**CM 15plus (Abroller)**

Plau am See, den

09.11.2023

Mischanlage Container-Mobil CM 15plus

| Bezeichnung                              | Daten  |
|--|--|
| CM 15plus (Abroller) L x B x H           | Ca. 5,20m x 1,95m x 2,60m                      |
| Gewicht in Transportstellung             | 5,0 t  |
| Aufgabetrichter für die Bodenbeschickung | 1,4m x 1,5m oben                               |
| Aufgabeband Breite                       | 600mm  |
| Mischer – Planetenmischer - Sonderbau    | 0,25 m <sup>3</sup> je Charge                  |
| Leistung je nach Rezept                  | 5,0m <sup>3</sup> /h bis 15,0m <sup>3</sup> /h |
| Big Bag Silo mit Förderschnecken         | Ca. 1,5 m <sup>3</sup>                         |
| Steuerung (280mm x 200mm)                | 8“ Touchscreen                                 |
| Stromaggregat Perkins 404J-22G (STAGE V) | 16,8 KW  |



Die CM 15plus ist eine Weiterentwicklung der RM 10plus, das Bindemittel kann mit BigBag und optional mit Sackware beschickt werden. Diese Anlage kann mit oder ohne Abroller Rahmen geliefert werden.